

GOWEIL

Press-Wickelkombination

LT-Master

GOWEIL



GCWELSTAR





GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschatlag / Österreich

Tel: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com

LT-Master – Entwicklung & Geschichte

Seit 1988 steht der Name GÖWEIL für das hochwertigste Produktprogramm im Bereich Ballenwickel- und Presstechnik. Sämtliche Maschinen und Geräte werden direkt am Firmenstandort in Kirchschatlag (Oberösterreich) geplant, entwickelt und produziert.

Über die Jahrzehnte hat sich die Firma GÖWEIL als Spezialist in der Herstellung von Landmaschinen etabliert. Durch den extrem hohen Exportanteil sind GÖWEIL Maschinen nicht nur in Europa, sondern weltweit bekannt und im Einsatz.

Im Bereich Press- und Wickeltechnik setzt GÖWEIL auf die hauseigene Planung und das langjährige Know How seiner Mitarbeiter.

Alle GÖWEIL-Produkte werden nach dem neuesten Stand der Technik und individuell für ihr jeweiliges Einsatzgebiet entwickelt.

LT-MASTER

Einleitung

Vorsprung durch Vielseitigkeit:

Die LT-Master ist DIE Press-Wickelkombination für Rundballen. Nicht nur Mais, sondern auch CCM, Luzerne, Zuckerrübenschnitzel, Getreide, Müll, Hobelspäne, Mischfutter, etc - lassen sich damit zu perfekt gepressten und eingewickelten Rundballen verarbeiten.

Der Anstoß zur Entwicklung der LT-Master war einerseits Silomais in praktischen Rundballen handelbar und andererseits diese auch für kleine landwirtschaftliche Betriebe nutzbar zu machen.

Jeder Ballen bildet eine kleine Einheit, welche einfach und schnell verfüttert werden kann. Silomais-Ballen bestechen außerdem durch eine besonders hohe Futterqualität, da eine Nachgärung und Nacherwärmung des Ballens ausgeschlossen ist.

Weitere, für sich sprechende Vorteile sind:

- Einfache und kostengünstige Lagerung der Ballen
- Einfacher und kostengünstiger Transport der Ballen
- Einfache Herstellung von Mischfutter (TMR)
- Einsatz von Silomais bei der Sommerfütterung

Im Lauf der Zeit erweiterten sich die Anwendungsbereiche der LT-Master enorm. Aufgrund der einzigartigen Gesamtlösung, die GÖWEIL mit der LT-Master bietet, werden immer mehr kleingehäckselte Materialien wie z.B. Luzerne, Getreide, Zuckerrüben oder Müll zu Rundballen verarbeitet. Zu den Kunden zählen mittlerweile nicht nur mehr Lohnunternehmer sondern auch landwirtschaftliche Großbetriebe sowie Industrielle.

Damit begann die Erfolgsgeschichte der LT-Master. Innerhalb kurzer Zeit schaffte sie den Sprung zu der in der Branche weltweit bekanntesten Press-Wickelkombination.



LT-Master Press-Wickelkombinationen sind weltweit im Einsatz

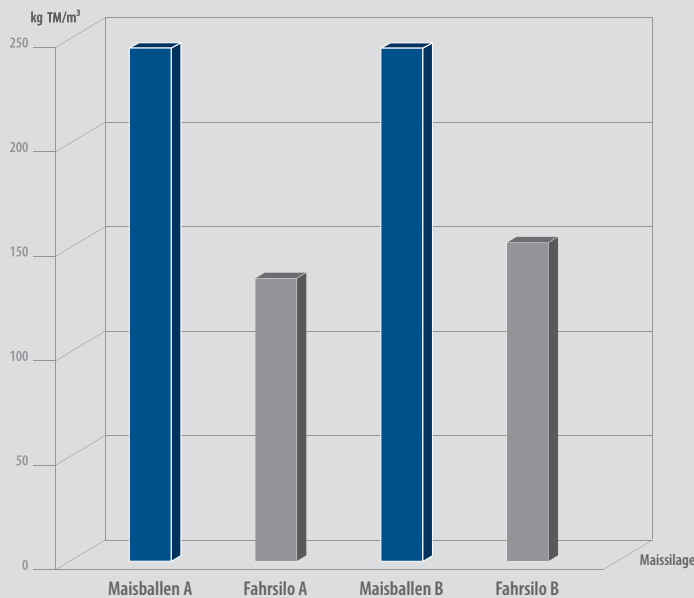


LT-MASTER

Futterqualität

Jeder Landwirt hat den Wunsch, seine Tiere mit dem bestmöglichen Futter zu versorgen. Der Einsatz von Silagen bietet etliche Vorteile und ist in der modernen Fütterung kaum wegzudenken. Um eine erstklassige Silagequalität zu erreichen, müssen zahlreiche Faktoren beachtet werden. Die hohe Verdichtung des Futters steht dabei neben einem schnellen Luftausschluss, sowie dem sauberen Produktionsablauf an höchster Stelle. Diese Punkte werden durch die LT-Master optimal vereint.

Verdichtung der Maissilage



Deutliche Unterschiede sind in der Dichte der Maissilage erkennbar:

Fahrсило: 148 (120) kg TM/m³
 Rundballen: 239 kg TM/m³

Maissilagen	Standard	Option: Variable Ballengröße
Durchmesser:	1,15 m	0,60 - 1,15 m
Breite:	1,20 m	1,20 m
Gewicht: (bei 29% TM)	~ 1.100 kg 880 kg/m ³	~ 500 - 1.100 kg 880 kg/m ³
Volumen:	1,25 m ³	0,35 - 1,25 m ³

„Auffallend niedrig ist bei Silage-Rundballen die Keimgruppe 2 (Verderbanzeigende Bakterien: Bacillus, Micrococcus, koagulase-negative Spezies von Staphylococcus - Orientierungswert: 200) mit Werten von 6,0 - 6,5 KBE/Gramm. Zurückzuführen ist dies auf eine besonders schnelle anaerobe Lagerung.“

Quelle: LFZ raumberg gumpenstein - Pöllinger 2011



LT-MASTER

Materialien

Aufgrund der großen Vielfalt an press- und wickelbaren Materialien kann die LT-Master für verschiedenste Zwecke eingesetzt werden. Durch die unterschiedlichen Erntezeitpunkte kann die Maschine somit das ganze Jahr über ausgelastet werden. Dies garantiert höchste Effizienz und Auslastung. Die gängigsten Materialien im Überblick:

Der Silagevorgang

Die gehäckselte Masse wird luftdicht verpackt und gelagert. Durch den Restzucker des gehäckselten Materials sowie dem Sauerstoffentzug entsteht der Prozess der Milchsäuregärung. Die Silage säuert an und wird somit haltbar gemacht. Silage ist vor allem für Wiederkäuer ein hochwertiges und wichtiges Futtermittel.

Ist die Silage zu nass oder beinhaltet zu viel Restsauerstoff, kann es zu einer unerwünscht hohen Essig- oder Buttersäuregärung kommen. Dadurch wird die Silage für das Vieh ungenießbar und birgt die Gefahr einer Erkrankung durch toxische Ausscheidungsprodukte.

Durch den effizienten Silagevorgang mit der Press-Wickelkombination LT-Master lassen sich mehrere Gefahrenquellen eliminieren:

- Sehr hohe Verdichtung beim Pressvorgang bedeutet optimale Haltbarkeit und beste Futterqualität
- Besonders schneller Luftausschluss durch optimierten Press-Wickelvorgang
- Absolut sauberer Produktionsablauf und somit keinerlei Verunreinigung des Futters
- Keine Gefahr der Nachgärung oder Nacherwärmung

Mais:

Maissilage wird aus der ganzen Maispflanze hergestellt und dient als eines der wichtigsten Grundfuttermittel für Wiederkäuer mit hoher Milchleistung. Maissilage liefert besonders nahrhafte Energie in Form von Stärke aus den zerquetschten Maiskörnern und ist zusätzlich sehr reich an Rohfaser. Auf diese Weise bietet Maissilage die besten Voraussetzungen um höchste Milch- oder Mastleistungen zu erzielen. Speziell bei Temperaturen über 15 Grad Celsius können aufgrund der hohen Aktivität von Mikrobakterien Qualitätsverluste des Futters entstehen. Durch die sehr hohe Verdichtung beim Pressvorgang der LT-Master wird eine unübertroffene Haltbarkeit und Futterqualität erzielt.

CCM:

CCM (Corn-Cob-Mix) ist ein hervorragendes Energiefuttermittel bestehend aus der Spindel und den Körnern des Maiskolbens. Eingesetzt wird es zur Fütterung von Schweinen, Rindern oder anderen Kleinwiederkäuern. CCM Silage bietet höchste Energiekonzentration durch zusätzliche Stärke und steht im Vergleich zu herkömmlichen Kraftfuttermitteln in einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Futter behält durch die Quetschung der Maiskörner mehr Struktur und kann vom Vieh somit sehr gut aufgenommen werden. CCM Silageballen sind wegen der kompakten Form perfekt handelbar und auch für die Fütterung in kleineren Mengen optimal geeignet.

Luzerne (Alfalfa):

Luzernesilage ist neben Maissilage eine der wichtigsten Grundfuttermittelkomponenten in der Rinderfütterung. Eine hohe Futteraufnahme sowie eine besonders gute Strukturwirksamkeit trägt zu einer beachtlichen Milchleistung des Rindes bei. Der Anbau von Luzerne bietet eine hohe Ertragssicherheit und verbessert zusätzlich die Qualität des Bodens. Durch den niedrigen Zuckergehalt lässt sich Luzerne auf herkömmliche Weise jedoch sehr schwer konservieren. Die Verarbeitung zu Rundballen durch eine LT-Master fördert aufgrund des schnellen Luftausschlusses sowie der effektiven Verdichtung die Silagequalität von Luzerne erheblich.

Zuckerrüben:

Zuckerrüben-Pressschnittsilagen zeichnen sich durch einen sehr hohen Energiegehalt aus, sind hochverdaulich und überzeugen durch ihre Schmackhaftigkeit. Sie sind ein ideales Ergänzungsmittel zu Grassilagen, da sie eine negative ruminale Stickstoffbilanz haben und somit die Proteinbilanz im Pansen ausgleichen. Pressschnittsilagen haben einen sehr geringen Milchsäure- und damit auch Gesamtsäuregehalt. Eine hohe Verdichtung sowie die saubere Verarbeitung im noch warmen Zustand ist für die Silagequalität immens wichtig. LT-Master Rundballen kühlen zudem schneller ab und können dadurch früher für die Fütterung verwendet werden.



Maisballen



Mais



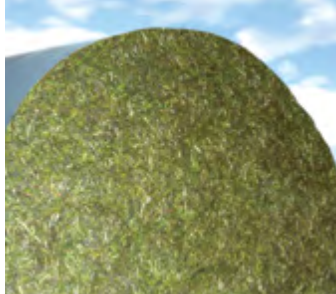
CCM



Luzerne



CCM-Ballen



Luzerneballen



Zuckerrüben-Pressschnitzelballen



Zuckerrüben



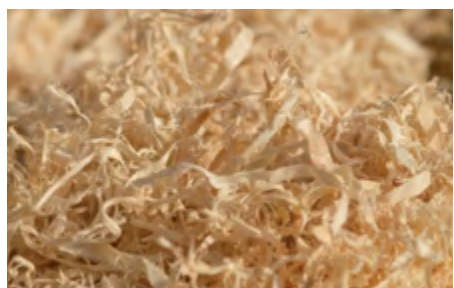
TMR Mischfutter



Gras



Getreide-GPS



Holz



Müll-Ersatzbrennstoffe

TMR - Total-Misch-Ration:

Eine TMR enthält einen ausgewogenen Mix an Grund- und Kraftfutter. Trockenmasseanteil und Energiegehalt sind perfekt abgestimmt. TM-Rationen haben einen sehr positiven Effekt auf die Milchleistung und die Tiergesundheit. Zur Bevorratung von TMR werden bereits fertig gegorene Silagen vermengt und erneut siliert. Durch die LT-Master lässt sich Vorrats-TMR einfach, schnell und günstig herstellen, ist transportabel und somit eine ideale Lösung für den Handel.

Gras:

Grassilage dient Wiederkäuern als wichtigstes Grundfuttermittel. Das Futter setzt sich optimalerweise aus Süßgräsern, Kräutern und Klee zusammen. Gräserarten mit hohem Zuckergehalt garantieren einen guten Gärverlauf. Mit der LT-Master können aufgrund der hohen Pressdichte Gräser auch noch mit höherem Rohfasergehalt optimal verarbeitet werden.

Getreide-GPS:

Getreide-Ganzpflanzensilagen werden meist aus Gerste, Weizen oder Triticale hergestellt. Der Anbau ist sehr ertragssicher und hat Vorteile im pflanzenbaulichen Bereich. Getreide verfügt jedoch nur über einen sehr geringen Energiegehalt und ist auf herkömmliche Weise schwer zu silieren. Durch die optimale Verdichtung und dem schnellen Luftausschluss lässt sich Getreidesilage mit der LT-Master problemlos produzieren.

Holz-Hobelspäne:

Ob Sägespäne, Hobelspäne, Holzwolle, Rindenmulch, Hackschnitzel oder Pellets... Mit der LT-Master können sämtliche Materialien in kompakte Ballen verpackt werden. Dies erleichtert einerseits den Transport und spart gleichzeitig teuren Lagerplatz. Die Ballen können mit einem Traktor transportiert, geschlichtet oder auch auf eine Palette geladen werden. Im Ballen verpackt bleibt das Material trocken und sauber.

Müll-Ersatzbrennstoffe:

Ein immer akuter werdendes Problem stellt die Lagerung von Müll und Abfällen dar. Einige Materialien werden zur Weiterverarbeitung aufbereitet und als Ersatzbrennstoffe genutzt. Das damit verbundene Lager- und Transportproblem kann mit der LT-Master einfach und schnell gelöst werden. Die gepressten Ballen können sehr platzsparend transportiert werden und sind zur Zwischenlagerung optimal geeignet. Grundsätzlich können sowohl feste Reststoffe (Kunststoff, Hausmüll,...) als auch Rückstände aus der Abwasseraufbereitung, wie etwa Klärschlamm, zu gewickelten Rundballen verarbeitet werden.

Weitere bereits zu Rundballen verarbeitete Materialien sind:

Wildtierfutter, Gemüsereste, Zuckerrohr, gequetschter Körnermais, Pferdemist, Apfelrester, Stroh

LT-MASTER

Funktion – Vorteile

Allgemeine Vorteile:

Mehr Ballen pro Stunde:

Durch den perfekt abgestimmten Arbeitsablauf wird ein hohes Arbeitspensum erreicht – bis zu 60 Tonnen pro Stunde.

Aufbau der Maschine:

Ein absolutes Plus! Mit etwas Übung ist die Maschine in ca. drei Minuten einsatzbereit.

Einfacher geht's nicht:

Die Programmsteuerung „PROFI“ kontrolliert mittels Bussystem den gesamten Arbeitsablauf vollautomatisch - der Fahrer überwacht lediglich die Maschine.

Schnell und wendig:

Durch die bewegliche Schwenkdeichsel kann die Maschine beiderseits bis zu 30° ausgeschwenkt werden. Dadurch entsteht ein minimaler Wendekreis und der Antrieb durch den Traktor ist auf der linken sowie auf der rechten Seite möglich.

Eine schmierige Angelegenheit:

Die Zentralschmierung versorgt die wichtigsten Lagerstellen kontinuierlich mit Fett bzw. Öl. Eine sehr lange Lebensdauer sowie ein geringer Verschleiß sind garantiert.

Kein Weg zu weit:

Durch das 80 km/h Fahrwerk werden alle Einsatzorte schnell erreicht, egal ob mit dem Traktor oder LKW. (80 km/h Fahrwerk nur bei Verwendung der Zweileitungs-Druckluftbremsanlage)

Ausgeklügelte Bremsanlage:

Eine Zweileitungs-Druckluftbremsanlage kombiniert mit einer hydraulischen Bremsanlage ist serienmäßig aufgebaut.

Immer genug auf Lager:

Dank des hydraulisch abklappbaren Folienmagazins für bis zu 20 Rollen Folie ist die LT-Master auch für lange Arbeitstage bestens gerüstet.

Es werde Licht:

Durch die LED Lichtenanlage ist die LT-Master auch nachts perfekt ausgeleuchtet.

Vorteile Wickler:

Fahrbarer Wickeltisch:

Wie auch bei der G5040 Kombi gleitet der fahrbare Wickeltisch unter die Presse und übernimmt den Ballen direkt, schnell und schonend.

Doppelwickelarm:

Dank des serienmäßigen Doppelwickelarms mit 2 x 750 mm Folienvorstreckeinheiten ist der Wickler immer einen Schritt voraus. Mehr Ballen pro Rolle Folie sind das Resultat der patentierten Kunststoffwalzen. Weiters sorgen zwei Sensoren für eine zuverlässige Überwachung der Folie, die bei Foliende bzw. -riss schnell reagieren.

Folienüberwachung mit Einfolienbetrieb:

Bei Foliende oder Folienriss einer Folie wird die Vorschub-Geschwindigkeit des Wickeltisches so reduziert, dass wieder eine 50%ige Überlappung garantiert ist. So kann der Ballen ohne Unterbrechung zu Ende gewickelt werden. Bei Ende oder Riss beider Folien schaltet die Folienüberwachung den Wickelvorgang ab.

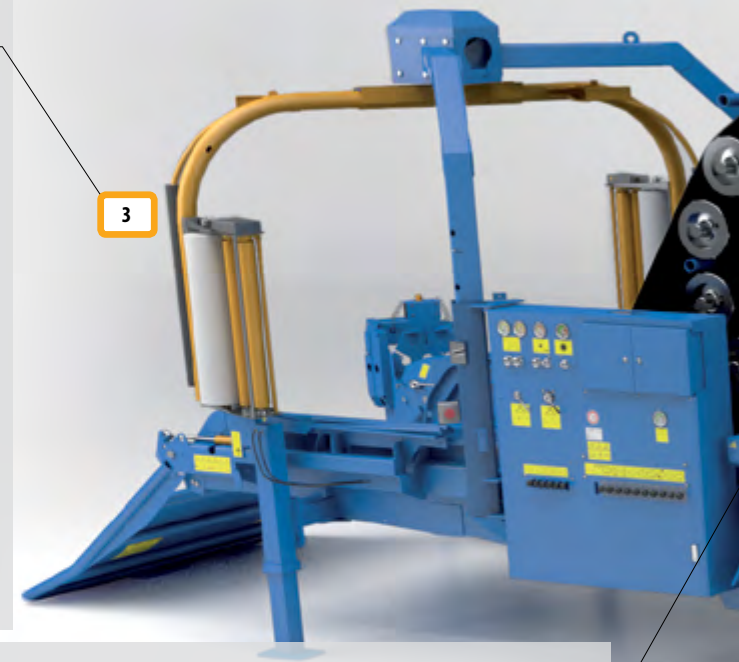
Ballenrampe:

Eine schonende Ballenablage garantiert die hydraulisch abklappbare Ballenrampe.

Folienabschneide- & Anlegeautomatik:

Das rostfreie Kappmesser garantiert ein präzises Abtrennen der Folie. Die serienmäßige Schwimmstellung des Folienabschneiders sorgt für ein leichtes Lösen der Folie, wodurch keine Reste eingeklemmt werden.

3



Vorteile Presse:

Hohe Pressdichte:

Das Endlosband sorgt permanent für eine hohe Verdichtung des Materials. Ein Ballen mit einem Durchmesser von 1,15 m erreicht so ein Gewicht von rund 1.100 kg!

Lange Lebensdauer:

Groß dimensionierte Lager sowie ein perfekt abgestimmtes Schmiersystem garantieren eine lange Lebensdauer der Presse.

Rollenfestkammer:

Die beiden Hälften der Presskammer sind von einem durchgehenden Endlosband umspannt. So werden Bröckelverluste minimiert. Zusätzlich kann die Spannung der Bänder hydraulisch verändert werden. Das trägt zu einem sicheren Ballenstart sowie zu einem guten Ballenauswurf bei.

Ob Netz oder Folie:

Um einen Ballen perfekt zu konservieren, ist ein effizientes Bindungssystem erforderlich. Einerseits soll optimale Futterqualität gesichert, andererseits Kosten und Zeit eingespart werden. Serienmäßig ist die LT-Master mit einer Netzbindung ausgerüstet. Auf Wunsch ist auch eine Folienbindung, kombiniert mit einer Netzbindung, erhältlich.

Rückführband:

Keine Verluste gibt es dank dem Rückführband, das unter der gesamten Maschine verläuft, Bröckelverluste auffängt und ohne Verschmutzung wieder in den Steilförderer zurückführt.



Vorteile Zubringung / Dosierung:

Niedrige Bauweise:

Ob Kipper, Abschiebewagen oder LKW - der 3,50 Meter breite Zubringer kann aufgrund seiner niedrigen Bauweise leicht und einfach befüllt werden.

Dosierwalzen und Zuführschnecken:

Die Walzen mit durchgängigem Profil sorgen stets für die optimale Materialverteilung am Steilförderer.

Geräumiger Zubringer:

Der Zubringer mit einem Volumen von rund 12 m³ sorgt für einen großen Puffer. Dadurch wird ein Stillstand der LT-Master beim Wechsel des Kippers vermieden.

Dosiereinrichtung:

Die Geschwindigkeit des Kratzbodens passt sich der Materialmenge an und regelt sich automatisch.

Kratzbodenketten:

Die verzinkten, gesenkgeschmiedeten Kratzbodenketten beim Steilförderer und Zubringer sind unverwüsthlich.

LT-MASTER

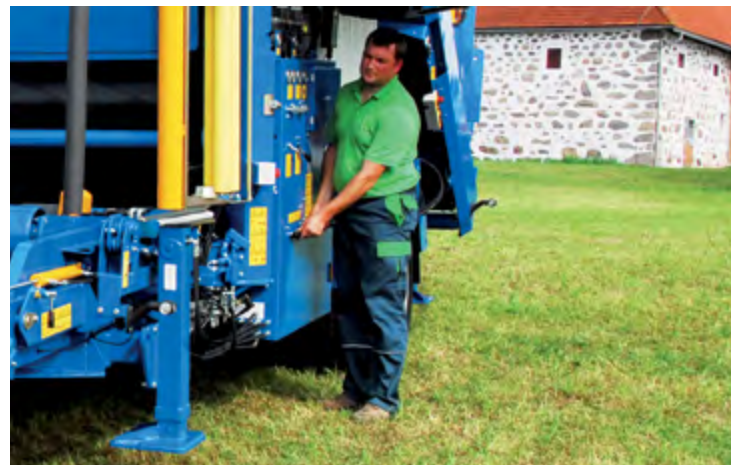
Aufbau der Maschine

100



1. Richtige Positionierung der LT-Master und Deichsel ausschwenken >>

200



2. Stützfüße ausfahren >>

300



3. Zubringer absenken >>



4. Wände des Steilförderers und des Zubringers aufklappen >>



5. Ballenrampe abklappen >>



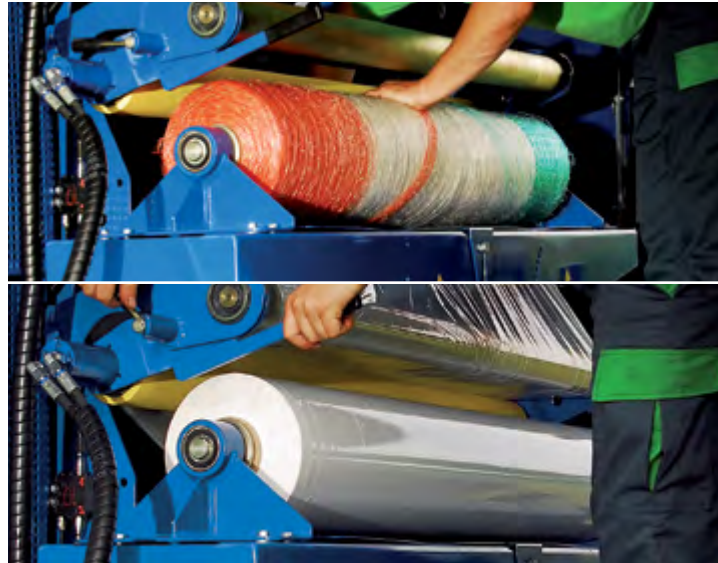
6. Die LT-Master ist nach drei Minuten einsatzbereit!

LT-MASTER

Vorbereitungen



Wechsel der Wickelfolie



Wechsel des Netzes oder der Mantelfolie



Programmeinstellung auf Material abstimmen



Optimale Fett- und Öl-Versorgung der Maschine

Aufbau und Vorbereitungen der Maschine

Ein maßgebliches Highlight der LT-Master ist die kurze Rüstzeit von etwa drei Minuten. Vor allem im professionellen Einsatz von Lohnunternehmern, welche den Standort zum Teil mehrmals täglich ändern, ist dies von besonderer Bedeutung. Der Aufbau der Maschine funktioniert komplett hydraulisch. Die LT-Master ist mit wenigen Handgriffen einsatzbereit.

Auch zusätzliche Zeitfresser können dank optimierter Detaillösungen schnell und einfach erledigt werden:

- Die Wickelfolie kann aufgrund des Schnellverschlusses in kürzester Zeit ausgetauscht werden.
- Der Wechsel zwischen Netz und Mantelfolie lässt sich mit wenigen Handgriffen durchführen.
- Durch die Programmsteuerung „PROFI“ lässt sich die Maschine optimal mit dem Material abstimmen. Ein absoluter Vorteil: Die Menüführung ist in neun Sprachen verfügbar.
- Fett und Öl können mühelos bei der Zentralschmierung nachgefüllt werden.

LT-MASTER

Materialfluss

Schnell, einfach und vollautomatisch. Jedes kleine Detail trägt zum optimalen Materialfluss bei. Die LT-Master punktet dadurch mit einer erstklassigen Durchsatzleistung. Anhand des dargestellten Materialflusses wird demonstriert, wie einfach und doch effizient die LT-Master arbeitet.



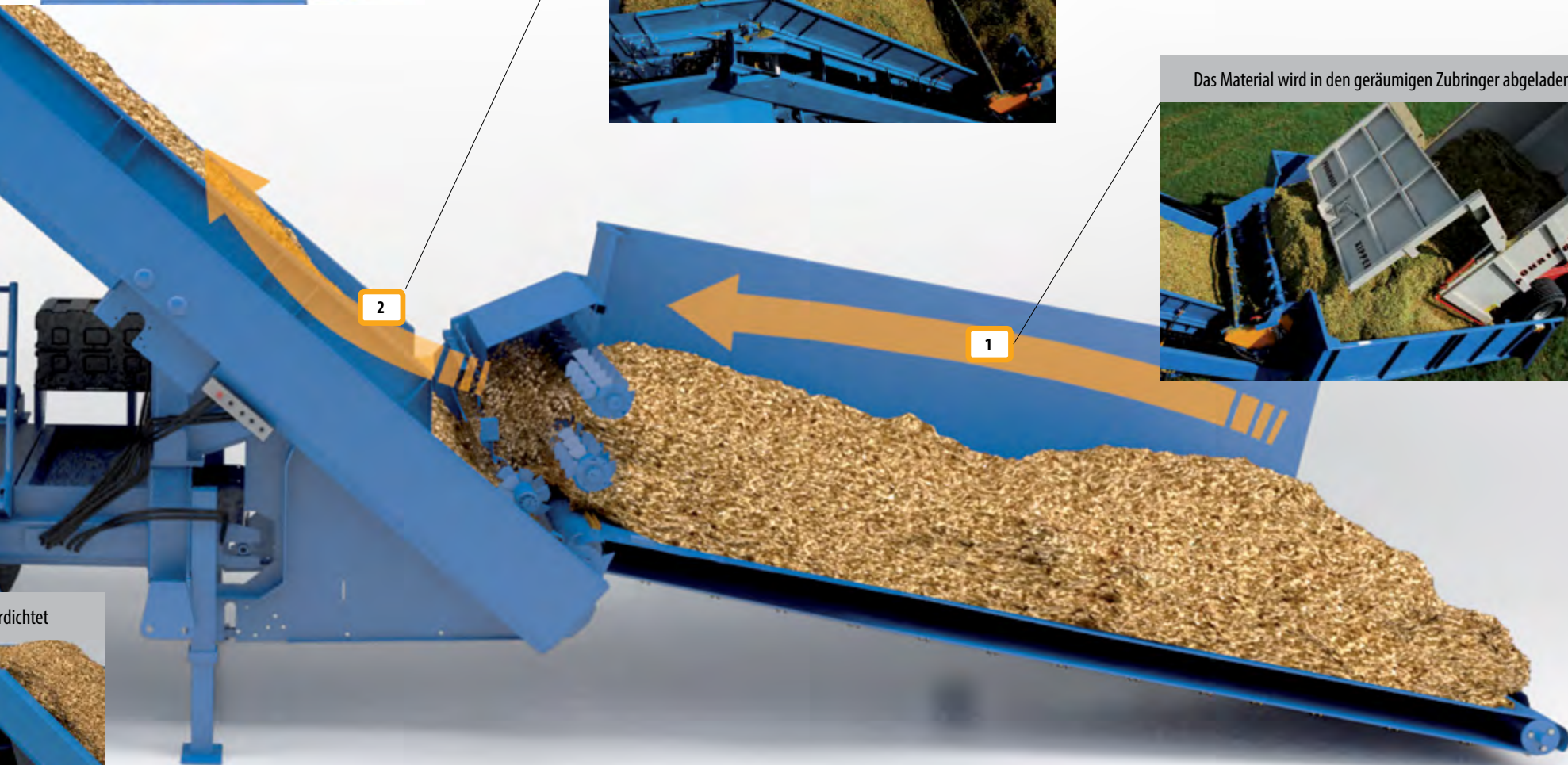
Vom Steilförderer fällt das Material in die Presskammer



Perfekt dosiert gelangt das Material vom Zubringer zum Steilförderer



Das Material wird in den geräumigen Zubringer abgeladen



erdichtet



LT-MASTER

Ausstattung



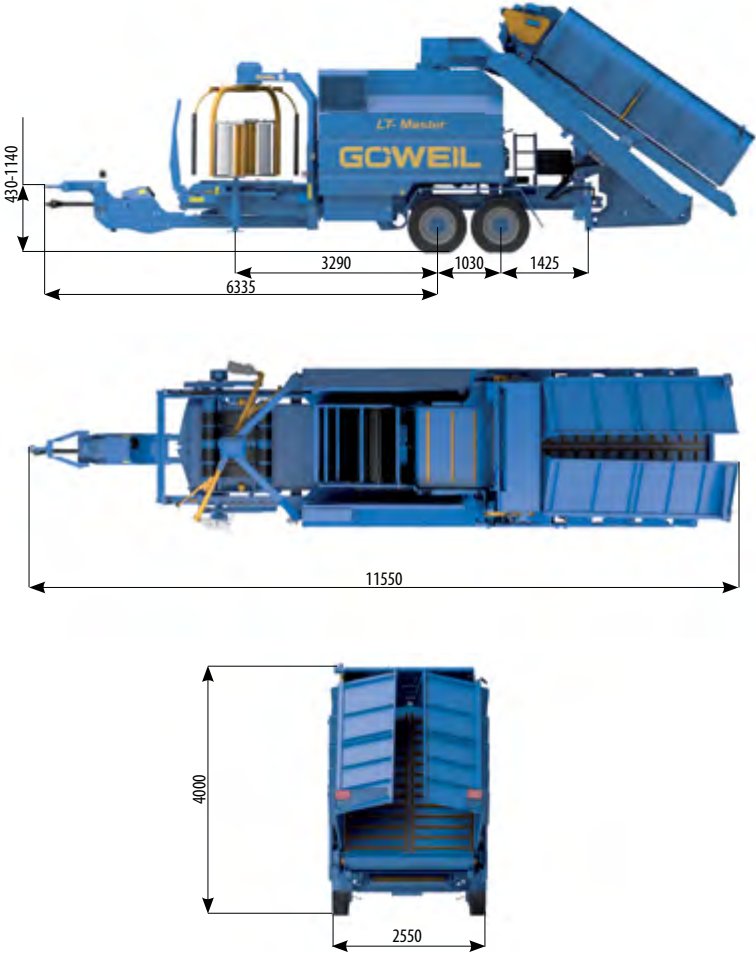
Grundausrüstung

- Doppelwickelarm
- Netzbindung
- Bordhydraulik mit Ölkühler
- Hydraulische Bändervorspannung
- Rückführband für eventuelle Bröckelverluste
- Integrierter Zubringer (Arbeitsbreite 3,50 m)
- Hydraulisch fahrbarer Wickeltisch
- 4 Stück Ballentransportbänder mit Bandführung und 2 Stück Ballenleitrollen
- Ballenablage nach vorne über hydraulische Ballenablagerampe
- Höhenverstellbare Zugdeichsel
- Folienvorstreckeinheit 750 mm kombiniert mit Überlappungseinstellung
- Folienabschneide- und Anlegeautomatik
- Tandemachsfahrwerk mit Federung und Bereifung 315/60 R 22,5
- Arbeitsscheinwerfer LED
- Hydraulisch absenkbares Folienmagazin für bis zu 20 Rollen Folie
- Vollautomatische Programmsteuerung PROF1
- Folienüberwachung
- Einfolienbetrieb
- Zweileitungs-Druckluftbremsanlage für 80 km/h mit hydraulischer Bremse kombiniert

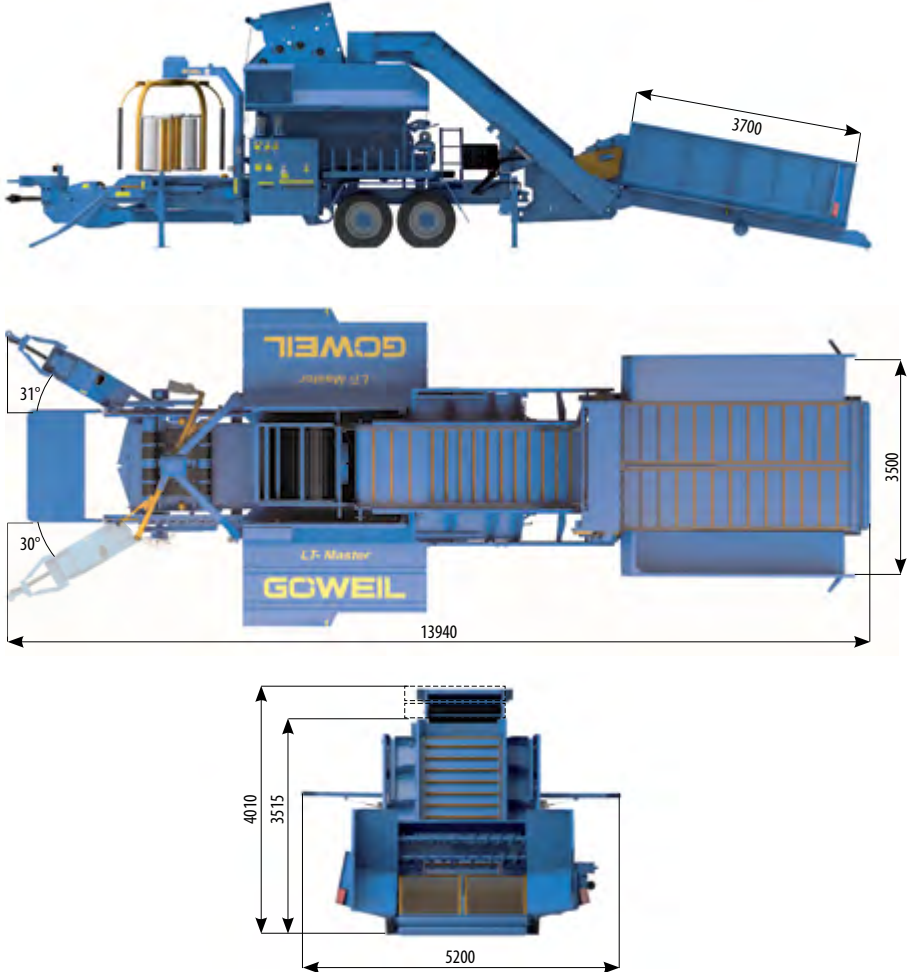
LT-MASTER

Technische Daten

Transportposition



Arbeitsposition



Daten

Abmessungen:

Transportposition:

Länge: 11.550 mm
 Breite: 2.550 mm
 Höhe: 4.000 mm

Arbeitsposition:

Länge: 13.940 mm
 Breite: 5.200 mm
 Höhe: 4.010 mm

Gewicht:

15.200 kg

Zusatzrüstung

Folienbindung kombiniert mit Netzbindung:

Durch die Mantelfolienbindung entstehen sehr formschöne und stabile Ballen. Weiteres Plus: Mantelfolie und Wickelfolie müssen bei der Entsorgung nicht getrennt werden.

Option variable Ballen 0,60 - 1,15 m:

Stufenlos einstellbare Ballengröße von 0,60 - 1,15 m kombiniert mit Folienvorstreckeinheit 500 mm und 750 mm
nur in Verbindung mit Folienbindung

Kamerasystem:

Die Kamera ist so positioniert, dass man von oben in die Presskammer oder auf den Steilförderer sehen kann

Rundumleuchte

Elektroantrieb:

Besteht aus 90 kW Elektromotor mit Sanftanlauf. Komplett mit Schaltschrank, Verdrahtung, Sockel mit Staplerlaschen, Not-Aus und Hauptschalter

Wassereinspritzung für Presskammer:

Besteht aus Magnetventil, Verschlauchung und einstellbaren Düsen.
Zum Beimengen von Wasser bei trockenen Materialien

Zusätzlicher Tastsender mit Funk für Ballenablage

Wiegesystem:

Bestehend aus einem Wiegesystem (4 Wiegezellen im Wickeltisch integriert), Display und Etikettendrucker.

Zugösenvarianten:

A, B, C, D, E, G



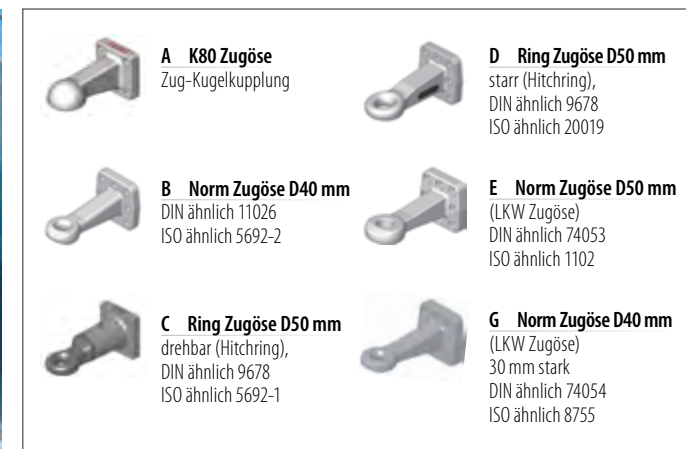
Folienbindung kombiniert mit Netzbindung



Option variable Ballen 0,60 – 1,15 m



Wassereinspritzung für Presskammer



Zugösenvarianten

Details

Wiegesystem

Die vier Wiegezellen sind direkt im Wickeltisch integriert. Das Display wird neben der Schaltwand angebracht. Der Wiegevorgang der fertig gewickelten Ballen verläuft automatisch - somit entsteht keine Zeitverzögerung im Arbeitsablauf. Die gewickelten Ballen können einzeln gewogen, oder auch als komplette Charge ausgewertet werden. Die verschiedenen Optionen lassen sich über das Terminal einfach und unkompliziert einstellen.

Zusätzlich zum Wiegesystem ist ein Etikettendrucker mit dabei. Auf dem Etikett werden Informationen wie das Ballengewicht, das Datum, die Uhrzeit sowie ein eingespieltes Logo abgebildet. Werden keine Etiketten benötigt, so lässt sich diese Funktion am Terminal ausschalten. Klebe-Etiketten sowie das Beschriftungsband sind handelsübliche Waren und im Fachhandel erhältlich. Der Etikettendrucker kann jederzeit auf ein bestehendes Wiegesystem nachgerüstet werden.

Elektroantrieb

Der Antrieb erfolgt über die Gelenkwelle - dadurch ist der Einsatz mit einem Traktor auch weiterhin ohne große Umbauarbeiten gewährleistet.

Der Motor läuft sehr leise und die Betriebskosten werden aufgrund der hohen Kraftstoffpreise niedrig gehalten. Im Vergleich zu einem Traktor spart man mit dem Elektroantrieb nicht nur Platz sondern auch Abgase und ermöglicht somit den Betrieb in Hallen. Durch die Stahlrahmen-Dachkonstruktion kann der Elektroantrieb aber auch problemlos im Freien eingesetzt werden (Temperaturbereich: -15 bis +60°C). Die Wartungskosten sind sehr niedrig und durch den Sockel mit Staplerlaschen kann der Elektroantrieb einfach transportiert werden. Der Elektroantrieb verfügt über einen Sanftanlauf. Dadurch werden anfängliche Spannungsspitzen und das Anlaufmoment enorm reduziert. Das spart zusätzlich Strom und schont Antrieb, Wellen und Getriebe.

Spannung: 400 V	Frequenz: 50 Hz	Schutzklasse: IP 55	Gewicht: 2.970 kg
Leistung: 90 kW	Antrieb: 1.000 rpm	Stromaufnahme: Max. 125 A	L x B x H: 1.773 x 1.323 x 1.652 mm



Wiegesystem mit vier integrierten Wiegezellen



Display



Etikettendrucker



Elektroantrieb für LT-Master



Antrieb über Gelenkwelle



Schaltschrank

LT-MASTER

Ausstattung

Um einen reibungslosen Arbeitsablauf zwischen dem Schlepper und der LT-Master zu garantieren, bieten wir hier einen Überblick über die erforderlichen Anschlüsse:

Erforderliche Anschlüsse

Anschlüsse für den Betrieb

- Ein doppelwirkendes und ein einfaches Steuergerät für die Schwenkdeichsel
- Gelenkwellenanschluss: Drehzahl: 830 -1000 | 1 3/8" Z6
- Eine 2-polige Steckdose für die elektrische Versorgung der Maschine
Ein Versorgungskabel wird mit der Maschine mitgeliefert.

Bremsanschlüsse

- Anschlüsse für Zweileitungs-Druckluftbremsanlage, oder
- Bremsventilanschluss für die hydraulische Bremsanlage

Transportanschlüsse

- Eine 7-polige Steckdose für die gesamte Lichtanlage ausgenommen Arbeitsscheinwerfer
- Adapter für LKW: 24V | 7-polig | 15-polig (optional)
- ABS



Gelenkwellenanschluss (Z6)



2-polige Steckdose für die Elektrik



Bremsanschluss für die Zweileitungs-Druckluftbremsanlage



Bremsanschluss für die hydraulische Bremsanlage



7-polige Steckdose



Adapter für LKW



ABS

LT-MASTER

Service

Auf uns können Sie sich verlassen! Mit dem GÖWEIL Service-Kit sind Sie immer bestens aufgehoben!

Das GÖWEIL Service-Kit umfasst:



24 H SERVICE – 24 Stunden pro Tag – 7 Tage die Woche

Service Hotline: 07215 / 2131-0 | Service E-Mail: service@goeweil.com

Wir sind für Sie da, wenn Sie einen verlässlichen Partner brauchen! Egal ob an langen Arbeitstagen, am Wochenende oder aufgrund der Zeitverschiebung,... Es ist uns ein wichtiges Anliegen, rund um die Uhr für Sie erreichbar zu sein.



Original Ersatzteile

Schnell, hochwertig und auf lange Zeit

Vor allem in der hektischen Erntesaison ist es wichtig, dass Ersatz- oder Verschleißteile schnellstmöglich verfügbar sind. Durch unser Lagersystem erhalten Sie die benötigten Teile innerhalb kürzester Zeit. Original GÖWEIL Ersatzteile überzeugen durch Qualität und sind für sämtliche Maschinen jahrelang lieferbar.



Geschultes Fachpersonal

Unsere Profis für Sie im Einsatz

Egal ob per Telefon, Mail oder für Sie vor Ort. Unser bestens geschultes Fachpersonal steht Ihnen immer mit Rat und Tat zur Seite. Wir sind bemüht, Ihr Anliegen so schnell wie möglich zu bearbeiten, sodass Sie sich wieder voll auf Ihre Arbeit konzentrieren können.



GÖWEIL

Art. Nr. 86,00290A / Deutsch

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Göweil Maschinenbau GmbH

Dauidschlag 11/ 4202 Kirchschatg / Österreich

Tel.: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com

